Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab-Allee 1
D-40789 Monheim am Rhein

bescheinigt hiermit, dass die Firma

Wachendorff Automation GmbH & Co. KG
Industriestr. 7
65366 Geisenheim
Germany

einen

Materialbeständigkeitstest

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **Topactive 200, Topactive 500, P3-topax 66, P3-topax 990, Topactive OKTO** und entionisiertes Wasser durchgeführt hat.

Die Materialverträglichkeit des getesteten

- **Encoder WDG/WDGA 58V**

ist gegenüber den im Test verwendeten Ecolab- Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Monheim, den 22.02.2021

Ecolab Deutschland GmbH

i.A.

Tanja Hackenberger

i.V.

Thomas Tyborski

ECOLAB

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1, rev.3) zur Materialbeständigkeit
- Testprotokoll Nr.: 6054-20-GG-21-PP001 15. 02.2021
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

Testverfahren Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

Prüflinge: siehe Testprotokoll

Stand- und Einlegetest:
- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:
- 28 Tage

Temperatur:
- konstant Raumtemperatur

Auswertung:
- Visuelle Beurteilung Quellung, Risse, Farbänderung, Oberflächen, Außendurchmesser und Wanddicke
- Vergleich mit dem Nullwert (Ausgangswerkstoff und demineralisiertes Wasser)
- Fotodokumentation

Produktspezifikationen:

Topactive OKTO
Saures Schaumdesinfektionsmittel auf Basis Peroxysäuren für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 66
Alkalisches Reinigungs- und Desinfektionsmittel mit Aktivchlor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 990
Mild-alkalisches Desinfektionsmittel auf Aminbasis für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Topactive 200
Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Topactive 500
Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

"Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*

Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C
Spülen mit Niederdruck von oben nach unten in Richtung der Gullys.
Reinigen der Gullys.

Einschäumen von unten nach oben

alkalisch:	Topactive 200 oder P3-topax 66	2 - 5 % täglich
sauer:	Topactive 500	2 - 5 % bei Bedarf

Temperatur: kalt bis 50°C
Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen

Zwischenspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C
Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

Desinfektion

Persäuren:	Topactive OKTO	1 - 3 %, 10-30 Min
oder		
Neutral:	P3-topax 990	1 - 3%, 15-60 Min.
Temperatur:	kalt bis 50°C	

Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C
Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys.

*Beispiel, Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten. Im Anschluss an die Reinigung/ Desinfektion erfolgt ein Nachspülschritt mit Wasser