

Mitlaufende Seil-Schachtkopiering WDGMS



Bitte vor dem Ablängen der Messschnur diese Montagehinweise lesen:

Montagehinweise:

1. Montieren Sie die Mess-Schnur parallel zur Verfahrestrecke des Fahrkorbes.
2. Befestigen Sie zuerst mit einer der mitgelieferten Ringschrauben incl. Dübel die Mess-Schnur im Schachtkopf.
3. Am unteren Ende der Mess-Schnur befestigen Sie das Gewicht und unter das Gewicht die Feder. Die Feder wird in die untere Ringschraube incl. Dübel in der Schachtgrube eingehängt.
4. Montieren Sie das Mess-System so am Fahrkorb, dass die Schnur in den beiden Seilrollen parallel und ohne Versatz eingelegt werden kann. (Je genauer Sie hier arbeiten desto wartungsärmer läuft das Mess-System)
5. Legen Sie die Mess-Schnur gemäß Skizze in das Mess-System ein. Die Feder dient als Verdrehenschutz.
6. Da sich die Schnur im Dauereinsatz längen kann, muss die Schnurlänge bei der regelmäßigen Wartung überprüft und gegebenenfalls korrigiert werden.

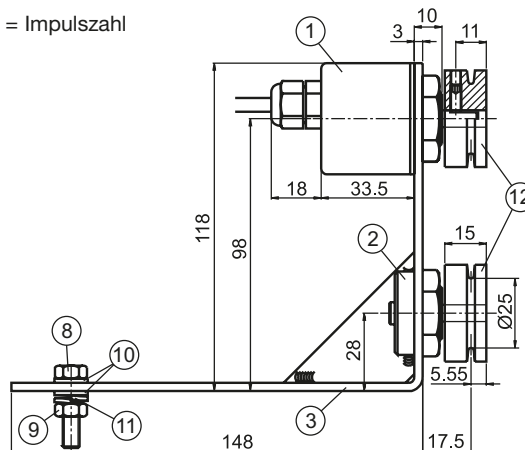
- Komplettes Messsystem für Längenmessung
- Schlupffrei bis Geschwindigkeit von 1 m/s
- Höhe typ. 17 Haltestellen, ca. 53 m
- Auflösung < 0,03 mm
- Schnelle Montage
- Einsatzgebiet: Digitale Schachtkopiering bei Aufzügen, genaue Messung von Weg und Geschwindigkeit

www.wachendorff-automation.de/wdgms

Die mitlaufende Seil-Schachtkopiering WDGMS besteht aus:

- | | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| 1 WDG 40S-XXXX-AB-H24-K2-030 | 1x WDG 40S laut Datenblatt |
| 2 Umlenkrollenflansch | 1x 40S.PULLEY-ZVK (inkl. Mutter) |
| 3 Befestigungswinkel | 1x MKMWRT0001-ZVK |
| 4 Gewicht | 1x MKGERT0000-ZVK |
| 5 Feder | 1x FESFWDG001-ZVK |
| 6 Ringschraube | 2x SC80RS50Z0-ZVK (nicht abgebildet) |
| 7 Dübel | 2x MKDBM8SKU0-ZVK (nicht abgebildet) |
| 8 Schrauben M6 x 25 | 2x SC60HG25Z0-ZVK |
| 9 Mutter M6 | 2x MUM0M60000-ZVK |
| 10 Scheiben U6 | 4x US601612M0-ZVK |
| 11 Federring U6 | 2x US601612M1-ZVK |
| 12 Seilrolle | 2x MKRS635150-ZVK |

XXXX = Impulszahl



Maßzeichnung WDG-MS-40S-XXXX, Angaben in mm

⚠ Montage nur durch qualifiziertes Personal

Sicherheitsmassnahmen: Einsatz nur in Industrieumgebung und NICHT im sicherheitsrelevanten Bereich.

Power supply: Class 2 only					
	DIN EN 100015-1				

Spezifikationen des Drehgebers:

Impulszahlen:

4, 9, 10, 15, 20, 25, 28, 30, 36, 40, 50, 60, 90, 100, 120, 125, 128, 150, 160, 180, 200, 235, 250, 300, 314, 318, 360, 400, 500, 600, 635, 720, 900, 1000, 1024, 1080, 1200, 1250, 1500, 1800, 2000, 2048, 2500. (Andere Impulszahlen auf Anfrage)

Mechanische Daten

Gehäuse

- Schraubflansch: Aluminium
- Rückseite: Aluminium, beschichtet
- Durchmesser: 40 mm

Welle

- Material: Edelstahl
- Durchmesser: 6 mm mit Abflachung
- Länge: 13 mm
- Zulässige Wellenbelastung: max. 80 N radial, max. 50 N axial
- Anlaufdrehmoment: ca. 0,2 Ncm bei Raumtemperatur

Lager

- Typ: 2 Präzisionskugellager

Max. Betriebsdrehzahl: 12.000 min⁻¹

Gewicht: ca. 300 g mit Kabel

Anschluss: K2-030: Kabel axial mit 3 m Kabel

Schutzart (EN 60529): IP67, am Welleneingang IP65

Arbeitstemperatur: -20 °C bis +85 °C

Lagerungstemperatur: -30 °C bis +85 °C

Kenndaten für funktionale Sicherheit

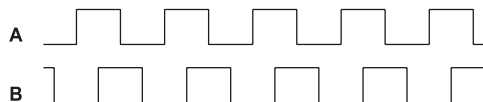
MTTF_d: 200 a

Gebrauchsdauer (T_M): 25 a

Lebensdauer Lager: 1x 10¹⁰ U bei 12.000 min⁻¹ und 20 % Lagerlast

Diagnosedeckungsgrad: 0 % (DC)

Impulsdiagramm:



Elektrische Daten:

Versorgung: 10 VDC bis 30 VDC

Stromaufnahme: max. 70 mA

Kanäle: A, B

Ausgang: Gegentakt

Belastung: max. 40 mA

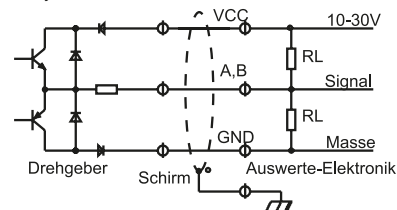
bei 20 mA

H > U - 2,5 VDC

L < 2,5 VDC

Impulsfrequenz: 200 kHz

Anschlussschutz: ja



Bestellhinweise:

Bezeichnung:	Bestellnummer:
Messsystem XXXX = Impulszahl bitte angeben (Seilrolle Ø 25 mm)	WDG-MS-40S-XXXX
Zubehör: Mess-Schnur xxx =Angabe in Meter (max. 500 m) Bsp.: Mess-Schnur, 1 m lang:	WDGSNXXX WDGSN001