

Drehgeber WDGA 58E absolut CAN SAE J1939 magnetisch, mit EnDra®



EnDra®
Technologie

SAE J1939

- EnDra®: Wartungsfrei und umweltschonend
- CAN SAE J1939 Protokoll
- Single-/Multiturn (max. 14 bit/18 bit)
- Zukunftsweisende Technologie mit 32 Bit Prozessor

www.wachendorff-automation.de/wdga58esaej1939

Spezifikationen:

Mechanische Daten

- Flansch: Aluminium
- Rückseite: Aluminium, beschichtet
- Drehmomentstütze:
 - 1. Federblech Inkl. 1 Drehmomentstütze WDGDS10001
 - Ausgleich: axial: max. 1,5 mm, radial: max. 0,1 mm
 - Max. Betriebsdrehzahl: 6.000 min⁻¹
 - bis max. Arbeitstemperatur +60 °C
 - 2. Zylinderstift 4 mm: benötigt Zubehör WDGDS10005
 - Ausgleich: axial: max. 1 mm, radial: max. 0,3 mm
 - Max. Betriebsdrehzahl: 3.000 min⁻¹

Hohlwelle

- Material: Edelstahl
- Durchmesser: 6, 12, oder 14 mm
- 8, 10 mm über Reduzierhülse
- Zulässige Wellenbelastung: max. 80 N radial
- max. 50 N axial
- Anlaufdrehmoment: ca. 1,6 Ncm bei Raumtemperatur
- Befestigung: unverlierbarer Klemmring

Lager

- Typ: 2 Präzisionskugellager
- Lebensdauer: 1 x 10⁹ U bei 100 % Lagerlast
- 1 x 10¹⁰ U bei 40 % Lagerlast
- 1 x 10¹¹ U bei 20 % Lagerlast

Gewicht:

ca. 220 g

Anschluss:

radialer Steckerabgang

Schutzart (EN 60529):

IP67, am Welleneingang IP65

Kenndaten für funktionale Sicherheit

- MTTF_d: 1000 a
- Gebrauchsdauer (T_M): 20 a
- Lebensdauer Lager (L_{10h}): 1 x 10¹¹ U bei 6.000 min⁻¹
- und 20 % Lagerlast

Diagnosedeckungsgrad (DC): 0 %

Sensordaten

- Singleturn Technologie: innovative Hallsensor-Technologie
- Singleturn Auflösung: 16.384 Schritte/360° (14 bit)
- Singleturn Genauigkeit: < ± 0,35°
- Singleturn-Wiederholgenauigkeit: < ± 0,20°
- interne Zykluszeit: ≤ 600 µs
- Multiturn Technologie: EnDra®Patent basierendes System ohne Batterie und ohne Getriebe
- Multiturn Auflösung: bis zu 262.144 Umdrehungen (18 bit)

Umgebungsbedingungen

- Arbeitstemperaturbereich: - 40 °C bis +80 °C
- Lagertemperaturbereich: - 40 °C bis +100 °C

Umwelt-Daten

- ESD (DIN EN 61000-4-2): 8 kV
- Burst (DIN EN 61000-4-4): 2 kV
- das schließt ein EMC: DIN EN 61000-6-2
- DIN EN 61000-6-3

Vibration: 50 m/s² (10-2000 Hz)
(DIN EN 60068-2-6)

Schock: 1000 m/s² (6 ms)

(DIN EN 60068-2-27)

Auslegung: Gemäß DIN VDE 0160

Schnittstelle

- CAN physical layer: ISO 11898 (High Speed CAN)
- Protokoll: CAN SAE J1939
- Baudrate: Auto-Baud-Detection

Standard

- Vorkonfiguration:** (andere Konfigurationen auf Anfrage)
(Blick auf Welle) cww
- Zählrichtung: 0x 0A
- ECU-Adresse: 0x 18 FF 00 0A
- Prozessdaten-Identifizier: 0x FF 00
- PGN: 0x FF 00
- Prozessdaten-Mapping: Byte 0-3 32 Bit Position Value
- Byte 4 8 Bit Error Register

Die Einstellung des PDU timer und Position Preset kann über Konfigurations-PGN 0xEF00 (Prop. A) erfolgen.

- PDU - Time: 50 ms (default)
- Konfigurations - PGN: 0x EF 00 (Prop.A)
- Byte 0: 0x 01
- Byte 1: 0x FF
- Byte 2: PDU time LSB
- Byte 3: PDU time MSB
- Byte 4: Preset LSB
- Byte 5, 6 : Preset
- Byte 7: Preset MSB

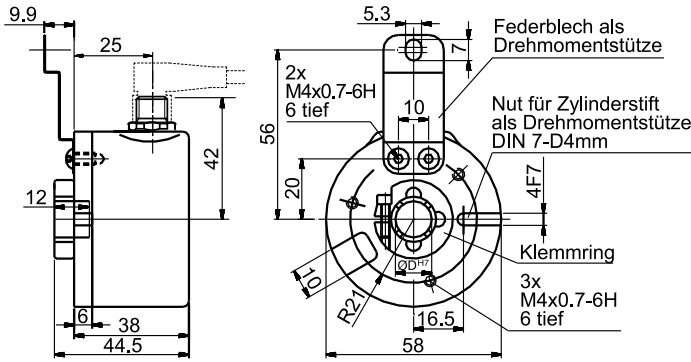
Elektrische Daten:

- Versorgungsspannung: 10 VDC bis 32 VDC
- max. 50 mA
- Leistungsaufnahme: max. 0,5 W

Elektrischer Anschluss, radial, M12x1

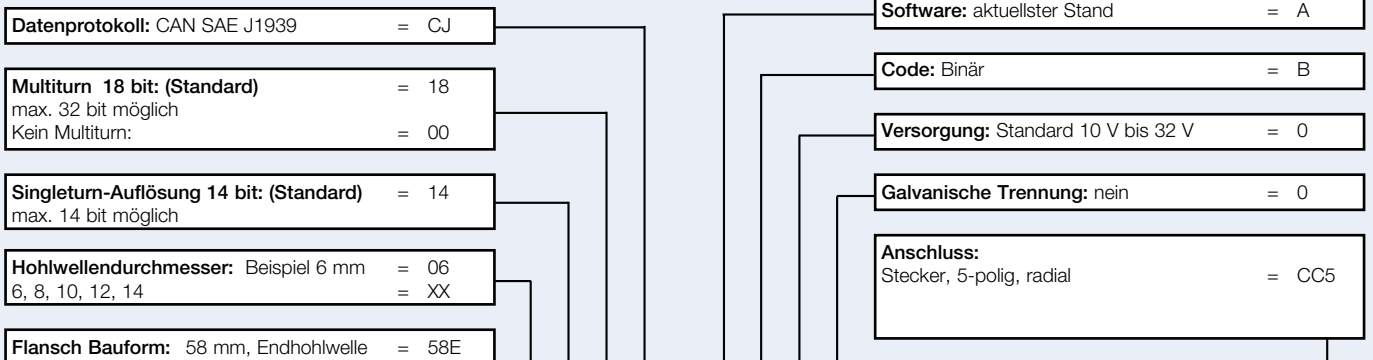
Definition	Steckerpin (Stecker-geber)	Steckerbelegung Sensorstecker 5-polig
U _B	2	
Ground (GND)	3	
CAN _{High}	4	
CAN _{Low}	5	
CAN _{GND} / Schirm	1	

Steckerabgang, M12 x 1, 5-pol. CC5



Alle Abmessungen in den Zeichnungen in mm.

Bestellhinweise:



Bestell-Nr.:

Beispiel	WDGA	58E	06	14	18	CJ	A	B	0	0	CC5
Ihr Drehgeber	WDGA	58E				CJ	A	B	0	0	CC5